

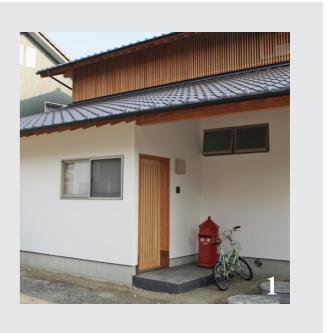


- 1／ 北側道路からの外観。和瓦と面格子が漆喰壁と調和し、陰影の美しい家に仕上がった。
- 2／ 広間全景。障子や格子戸を使い、庭やキッチンなどとのつながりを多様に変化できるプランとした。
- 3／ 建具を開け放つと、キッチンと広間に加え外部の庭をも取り込んだ開放的な空間になる。
- 4／ キッチンから広間と庭を同時に眺める。明るく開放的なキッチンで、料理も楽しそうだ。
- 5／ 広間の一面に、エアコン・蓄熱暖房機・テレビのスペースを設けた。また、それらの周りにはオリジナルのテレビボードや吊り物入れを設け、生活雑貨を納めている。

の駐車スペースを作り、南側には小さな菜園とウッドデッキスペースを確保しています。「部屋数は少なくていいから、それぞれのスペースに少しづとりを持ちたい」という希望もあり、玄関や広間に少し贅沢な広さを持たせた間取りになっています。そして、何と言つてもKさんの家の大きな特徴は、ひとつひとつ「素材」の吟味とそれらの調和ではないでしょうか。

Kさんのお宅は、約50坪の敷地に床面積40坪弱の建物が建っています。余裕のある大きさとは言えませんが、北側に2台

今年は少し速い梅雨入りとなり、毎日はつきりしない天気が続いているますが、今回ご紹介する『実りの家』のKさんのお宅に伺った日は晴天に恵まれ、とても気持ちの良い天気の中で取材をさせていただきました。Kさんのお宅に伺い玄関を入ると、とても心地よい風が南の大きな窓から流れてきました。4月上旬にお引越しをしたばかりですが、すでに中庭にはいろいろな木々が植えられ、新緑の葉が風に揺られているのを見ると、より一層涼しさを感じました。



完成現場報告/
島田市『実りの家』

素材と人を結び、
暮らしと調和する。



文／ココラボ 山崎健治
撮影／ココラボ 古屋絵理



仕様内容

家族構成	家族 2 人
敷地面積	165.30 m ²
建築面積	84.47 m ²
延べ床面積	117.60 m ²
構法	落とし込み板壁構法: 2階建て
屋根	陶器瓦
外壁	ガルバニリウム鋼板 角波張り 一部漆喰コテ押さえ仕上げ
外部建具	アルミサッシ+桧木製建具(ペアガラス)
天井	杉板本張り
壁	落とし込み板現し、漆喰コテ押さえ
床板	栗本実板715 mm+桧本実板715 mm
内部建具	オリジナル木製建具 壁・天井/青森ヒバFJ 床/カモイ300角
浴室	リジナキッキン/天板: 檜無垢板 浴槽/ホールー1500 山崎健治
キッチン	有限会社こころ木造建築研究所 設備施工者



「調和する」
・・・とは。

様々な素材選びと、それらの調和。「調和する」とは、単に部材と部材の結びつきだけではなく、家作りを通して、住い手や造り手のそれぞれの思い、また家族の思いを結びつけていくことにもつながっていくのだと感じました。まだまだ新しい部材はそれぞれ主張しているかも知れませんが、時間の経過と共に徐々になじみ、まさに調和のとれた家になっていくと思います。

「玄関には
「和」を。
「まな板」に。
キッチンの
天板を

これまでココラボで作る板倉構法は、柱や梁・落とし込み板などの構体をすべて杉材で造ってきました。しかし今回の家では、Kさんの強い希望もあり、柱には良材の檜材を使用しています。杉板の壁と檜材の柱の組み合

材を選ぶ。

は、柱や梁・落とし込み板などの構体をすべて杉材で造ってきました。しかし今回の家では、Kさんの強い希望で、この天板は大きな「まな板」として使用したいとのこと。ステンレスシンクとの納まりに苦労しましたが、出来上がってみるとまさに大きなまな板。小まめにワックスを塗り、丁寧に使っていきたいと喜んでいただいました。

玄関の天井には杉の柾目板の格天井を作り、式台や玄関収納の天板にはお母さんから頂いたケヤキの一枚板を使用しました。当初、ケヤキの木目や色目が強いのではないかと思うこともありましたが、これまた出来上がってみると全く問題はなく、広間などに比べて、「和」の空間が出来上りました。

暮らし方に合つた、床板を選ぶ。

家を建てるなら無垢の床を使いたいと思っている方は大勢いると思いませんが、どんな樹種の床板にしたいかと改めて聞かれると、木の種類や特徴など解らない方も多いのではないかでしょう。

10年前は、床板と言えばいわゆる合板のフローリングを使う事が多かったようになりますが、現在では木の家でなくとも無垢の床板を使う方が多くなってきましたね。無垢材の関心が高くなつて来た事はうれしい事ですが、無垢の床なら樹種は何でもいいとはいきません！床板は、壁材や天井材と違い、直接人の体が触れる部分ですし、毎日の生活により過酷に使用される場所であります。また、家具やピアノなどの重量物を長期に渡り支えなくてはいけないし、1階の床板は床下に近い事から、湿気などによるカビやシロアリなども気になりますよね！これらを考えただけでも、肌触りや耐



栗[クリ]

『実りの家』の広間・キッチン・玄関に、栗の床板を使用しました。栗特有のはつきりとした木目がとても綺麗で、硬質で有りながらサラリとした木肌がとても心地よい床材です。栗の床板で仕上げた広間は、どっしりとして落ち着いた雰囲気の空間になりました。

打合せ当初、広間に使用する床

板の選択に悩んでいたKさん。色合いや木目、硬さなどを慎重に確かめながら、最終的に栗の床板に決めました。栗の床は硬く冷たい感覚がなく、時間が経つと段々色が濃くなつてきて一段と輝きが出てきます。栗の木にはタシニンが多く含まれるので、水に強く非常に腐れにくといいう特性がある一方、水でみずくに出やすいので水周りに使用する際には注意が必要。

栗材は、電車の線路に使われた程耐久性の高い木材です。また日本人にとっては、食材や用材として重宝され、太古の昔から関りあつて来た木材です。そんな木材で作られた床板と言う事で、特別の思ひも感じさせる家になったように思います。数年たつて、この栗の床板がどのように味わいを増すか

：今からとても楽しみです。

久性など、多方面からの検討が必要になつてくる事がわかります。

そして、床板を選択すると言う事は、日々の暮らし方とも密接に関係してくると言う事を忘れてはいけません。床でゴロゴロと過ごしたい方には、やわらかく肌触りのやさしい床板をお勧めします。また、ソファーや椅子を中心とした生活の方には、椅子の足などでもキズが付きにくい、少し硬質な床板が良いと思います。そして、子育てに合った床板や、趣味の用途に合った床板など、様々な視点で床板選びをしていただきたいと思います。

一度家を建てれば、多くの方がその家で一生を過ごしていくと考えると、一時の心地よさや見た目の良さだけでなく、将来の暮らし方をも視野に入れて床板選びを行うことも大切だと思います。たくさんの方に床板に触れる機会は少ないと思いますが、お友達の家や見学会などに出かけた時は、是非、床板を意識してみてください。きっと自分達に合った床板が見つかると思いますよ。今回のページでは、「実りの家」の広間で使用した栗の床板の特徴を始め、ココラボで建築していただいたお宅の、自慢の床板をご紹介いたします



その他の樹種

ココラボの家造りで使用した、自慢の床板をご紹介。

櫟[ブナ]

使用例『春の家』



鬼胡桃[オニクルミ]

使用例『ひとつの家』



杉[スギ]

使用例『青の家』



水柏[ミズナラ]

使用例『開い庭のある家』



楓[ブナ]

分類／広葉樹 ブナ科
産地／福島県、岩手県
気乾比重／0.55

特徴／重くて堅くて粘りがあり、はつきりとして美しい木目に独特のツヤがある。心材は淡い褐色、辺材は淡白色。

床板／広葉樹でありながら手触りが柔らかで硬質感がない、時間が経つと段々色が濃くなつてきて一段と輝きが出てきます。栗の木にはタシニンが多く含まれるので、水に強く非常に腐れにくといいう特性がある一方、水でみずくが出やすいので水周りに使用する際には注意が必要。

1 / フローリング用に集めた、直系2.2cm

含水率15%の時の単位面積あたりの重さ。比重の重いものほど、強度・収縮率・熱導率が大きい。

2 / 床板用に栗丸太を製材している様子。
床板に使う栗丸太は、樹齢約80～100年

生を使用している。

3 / 製材後の天日乾燥の様子。3～4ヵ月後に

人工乾燥で水分を飛ばしてから加工する。

4 / フローリング用に集めた、直系2.2cm

（約30cmほど）の丸太。一坪（仕上がり）あたり丸太2～3本を使う計算になる。

5 / 人工乾燥で水分を飛ばしてから加工する。

6 / フローリング用に集めた、直系2.2cm

（約30cmほど）の丸太。一坪（仕上がり）あたり丸太2～3本を使う計算になる。

7 / 人工乾燥で水分を飛ばしてから加工する。

8 / 人工乾燥で水分を飛ばしてから加工する。

9 / 人工乾燥で水分を飛ばしてから加工する。

10 / 人工乾燥で水分を飛ばしてから加工する。

11 / 人工乾燥で水分を飛ばしてから加工する。

12 / 人工乾燥で水分を飛ばしてから加工する。

13 / 人工乾燥で水分を飛ばしてから加工する。

14 / 人工乾燥で水分を飛ばしてから加工する。

15 / 人工乾燥で水分を飛ばしてから加工する。

16 / 人工乾燥で水分を飛ばしてから加工する。

17 / 人工乾燥で水分を飛ばしてから加工する。

18 / 人工乾燥で水分を飛ばしてから加工する。

19 / 人工乾燥で水分を飛ばしてから加工する。

20 / 人工乾燥で水分を飛ばしてから加工する。

21 / 人工乾燥で水分を飛ばしてから加工する。

22 / 人工乾燥で水分を飛ばしてから加工する。

23 / 人工乾燥で水分を飛ばしてから加工する。

24 / 人工乾燥で水分を飛ばしてから加工する。

25 / 人工乾燥で水分を飛ばしてから加工する。

26 / 人工乾燥で水分を飛ばしてから加工する。

27 / 人工乾燥で水分を飛ばしてから加工する。

28 / 人工乾燥で水分を飛ばしてから加工する。

29 / 人工乾燥で水分を飛ばしてから加工する。

30 / 人工乾燥で水分を飛ばしてから加工する。

31 / 人工乾燥で水分を飛ばしてから加工する。

32 / 人工乾燥で水分を飛ばしてから加工する。

33 / 人工乾燥で水分を飛ばしてから加工する。

34 / 人工乾燥で水分を飛ばしてから加工する。

35 / 人工乾燥で水分を飛ばしてから加工する。

36 / 人工乾燥で水分を飛ばしてから加工する。

37 / 人工乾燥で水分を飛ばしてから加工する。

38 / 人工乾燥で水分を飛ばしてから加工する。

39 / 人工乾燥で水分を飛ばしてから加工する。

40 / 人工乾燥で水分を飛ばしてから加工する。

41 / 人工乾燥で水分を飛ばしてから加工する。

42 / 人工乾燥で水分を飛ばしてから加工する。

43 / 人工乾燥で水分を飛ばしてから加工する。

44 / 人工乾燥で水分を飛ばしてから加工する。

45 / 人工乾燥で水分を飛ばしてから加工する。

46 / 人工乾燥で水分を飛ばしてから加工する。

47 / 人工乾燥で水分を飛ばしてから加工する。

48 / 人工乾燥で水分を飛ばしてから加工する。

49 / 人工乾燥で水分を飛ばしてから加工する。

50 / 人工乾燥で水分を飛ばしてから加工する。

51 / 人工乾燥で水分を飛ばしてから加工する。

52 / 人工乾燥で水分を飛ばしてから加工する。

53 / 人工乾燥で水分を飛ばしてから加工する。

54 / 人工乾燥で水分を飛ばしてから加工する。

55 / 人工乾燥で水分を飛ばしてから加工する。

56 / 人工乾燥で水分を飛ばしてから加工する。

57 / 人工乾燥で水分を飛ばしてから加工する。

58 / 人工乾燥で水分を飛ばしてから加工する。

59 / 人工乾燥で水分を飛ばしてから加工する。

60 / 人工乾燥で水分を飛ばしてから加工する。

61 / 人工乾燥で水分を飛ばしてから加工する。

62 / 人工乾燥で水分を飛ばしてから加工する。

63 / 人工乾燥で水分を飛ばしてから加工する。

64 / 人工乾燥で水分を飛ばしてから加工する。

65 / 人工乾燥で水分を飛ばしてから加工する。

66 / 人工乾燥で水分を飛ばしてから加工する。

67 / 人工乾燥で水分を飛ばしてから加工する。

68 / 人工乾燥で水分を飛ばしてから加工する。

69 / 人工乾燥で水分を飛ばしてから加工する。

70 / 人工乾燥で水分を飛ばしてから加工する。

71 / 人工乾燥で水分を飛ばしてから加工する。

72 / 人工乾燥で水分を飛ばしてから加工する。

73 / 人工乾燥で水分を飛ばしてから加工する。

74 / 人工乾燥で水分を飛ばしてから加工する。

75 / 人工乾燥で水分を飛ばしてから加工する。

76 / 人工乾燥で水分を飛ばしてから加工する。

77 / 人工乾燥で水分を飛ばしてから加工する。

78 / 人工乾燥で水分を飛ばしてから加工する。

79 / 人工乾燥で水分を飛ばしてから加工する。

80 / 人工乾燥で水分を飛ばしてから加工する。

81 / 人工乾燥で水分を飛ばしてから加工する。

82 / 人工乾燥で水分を飛ばしてから加工する。

83 / 人工乾燥で水分を飛ばしてから加工する。

84 / 人工乾燥で水分を飛ばしてから加工する。

85 / 人工乾燥で水分を飛ばしてから加工する。

86 / 人工乾燥で水分を飛ばしてから加工する。

87 / 人工乾燥で水分を飛ばしてから加工する。

88 / 人工乾燥で水分を飛ばしてから加工する。

89 / 人工乾燥で水分を飛ばしてから加工する。

90 / 人工乾燥で水分を飛ばしてから加工する。

91 / 人工乾燥で水分を飛ばしてから加工する。

92 / 人工乾燥で水分を飛ばしてから加工する。

93 / 人工乾燥で水分を飛ばしてから加工する。

94 / 人工乾燥で水分を飛ばしてから加工する。

95 / 人工乾燥で水分を飛ばしてから加工する。

96 / 人工乾燥で水分を飛ばしてから加工する。

97 / 人工乾燥で水分を飛ばしてから加工する。

98 / 人工乾燥